

Foret alésoir Tricut® en métal dur

Sphinx Outils SA est le partenaire idéal lorsqu'il s'agit de trouver des solutions novatrices dans le domaine de l'usinage par enlèvement de copeaux. Nous avons à cœur de proposer l'outil adapté à chaque utilisation et d'assurer un service après-vente irréprochable. Tous les produits Sphinx sont entièrement conçus, mis au point et fabriqués en Suisse.



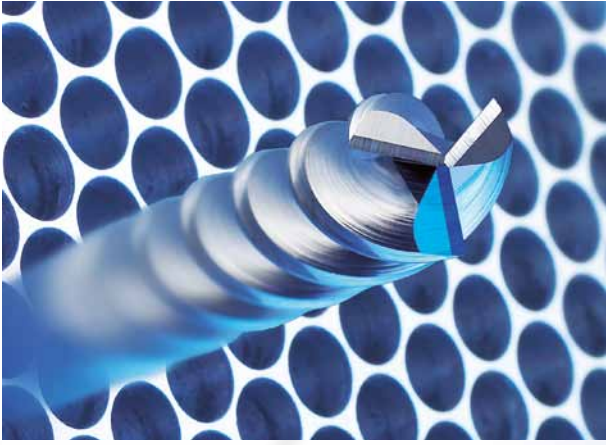
Le titane sans problème!

Foret alésoir Tricut® en métal dur

Avec **Tricut®**, Sphinx Outils SA met à votre disposition l'outil parfait pour l'alésage de matériaux à petits copeaux, tel que l'acier, le titane, la fonte et la fonte d'aluminium coulée sous pression.

Tricut® offre une excellente capacité d'auto-centrage. Ses rainures disposées à 120° permettent un guidage parfait durant le processus de perçage.

Grâce à ces avantages, des tolérances de perçage H7 avec des qualités de surface proches de l'alésage sont tout à fait possibles.



Avantages du produit

- Géométrie des arêtes à auto-centrage.
- Meilleure qualité de surface pour un dégagement de copeaux optimal.
- Guidage optimal par trois rainures de guidage. Possibilité de réaliser des perçages de tolérance H7 à H9.
- Surface d'alésage fine, perçages de haute précision.
- Matière de coupe en métal dur à grain ultra fin, pour une haute résistance à l'usure et une endurance élevée.
- Dimensions standard selon DIN 6539 et DIN 338.
- Dimensions spéciales réalisables sur siÜle demande.

Domaines d'utilisation:

- Aciers
- Titane
- Matériaux inoxydables à copeaux courts
- Fontes (fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, fonte à graphite vermiculaire)
- Matériaux frittés

Tricut® vous offre la meilleure capacité d'auto-centrage tout en assurant une haute qualité de perçage

ExeÜles d'usage: Tricut® Art. 55338 et 55654: Ø 1,00 mm – 14,00 mm					
Description de l'outil	Article du catalogue	Article du catalogue	Article du catalogue	Article du catalogue	Article du catalogue
Revêtement	X-Ceed			Hardlube Top	
Diamètre (mm)	2.00 mm	3.80 mm	2.50 mm	7.20 mm	3.20 mm
Profondeur (mm)	22.00 mm	42.00 mm	12.00 mm	60.00 mm	14.00 mm
Perçage	Trou borgne	Trou borgne	Trou borgne	Trou borgne	Trou borgne
Groupe de matière	Acier à outil	Acier à outil	Acier à outil	Titane	Inoxydable
N° de matière	Vanadis Superclean	Stellit	1.3505		1.4301
DIN			100 Cr 6	TA6V	X5CrNi 18-10
Type de machine	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Refroidissement	Extérieur/Emulsion	Extérieur/Emulsion	Extérieur/Emulsion	Extérieur/Emulsion	Extérieur/Emulsion
v _c (m/min)	50	30	35	25	30
f (mm/tr)	0.02	0.02	0.03	0.10	0.03

Disponible en stock: diamètre de 1,0 – 14,0 mm.

Sphinx Werkzeuge AG
Gwerbestrasse 1
CH-4552 Derendingen

Phone +41 32 671 21 00
Fax +41 32 671 21 11
www.sphinx-tools.ch

SPHINX
+ Swissmade tools
Your partner 