



**L'ALLROUNDER
LE PLUS COMPLET**

QU'UNE MACHINE CNC N'A JAMAIS RENCONTRÉ

threading





dcswiss.com

D'éventuels changements ou modifications concernant des données techniques ou des erreurs d'impression ne donnent droit à aucun dédommagement. Toutes reproductions ou extraits de textes, d'illustration ou de croquis figurant dans ce document sont strictement interdits.



L'ENTREPRISE

DE LA VALEUR AJOUTÉE GRÂCE À LA TECHNOLOGIE ET AUX SERVICES 3

PICTOGRAMMES 4

QTAP

QTAP - FILETAGE CN 5

QTAP - FEATURES..... 6

QTAP - APPLICATIONS..... 10

QTAP - Q320VS-4 - Q420VS-4..... 12

QTAP - Q360VS-3 - Q460VS-3 13

QTAP - Q323VS-4 - Q423VS-4 14

QTAP - Q365VS-3 - Q465VS-3 15

PORTE-OUTILS

MANDRINS DE TARAUDAGE SCT ET SST 8

DE LA VALEUR AJOUTÉE GRÂCE À LA **TECHNOLOGIE** ET AUX SERVICES

Avec plus de 75 ans d'expérience dans le domaine de la technologie de filetage, DC SWISS est l'un des leaders mondiaux dans la production d'outils de coupe haut de gamme.

Seules des solutions technologiques peuvent répondre à la demande croissante d'outils de coupe venant de l'industrie.

Les outils de filetage DC garantissent une haute précision et un processus de fabrication sûr.

Présence mondiale, proximité client et conseil de nos spécialistes du filetage vous assurent une production de filetage de très haute précision.

La recherche continue de nouvelles solutions techniques, les investissements dans des technologies de pointe ainsi que des collaborateurs hautement qualifiés font de DC SWISS votre partenaire parfait pour toute liaison vissée.



Diamètre d'avant-trou



Nombre de lèbres (Z)



Pour taraudage classique



Pour taraudage synchrone



HSSE-PM



HSSE



Goujures droites avec entrée à hélice



Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite



Lubrification intérieure avec sortie frontale



Lubrification intérieure avec sorties radiales



Trou traversant, copeaux longs



Trou borgne < 2.5 x D, copeaux longs



2 - 3 filets d'entrée, forme C



3.5 - 5 filets d'entrée, forme B



Revêtement VS



En stock



Délai de livraison : entre 3 à 6 semaines

FILETAGE CN

LE TARAUD POLYVALENT AVEC UN CONTRÔLE DE COPEAUX PARFAIT ÉTABLIT DES NOUVEAUX STANDARDS DANS LE PROCESSUS DE COUPE CN.

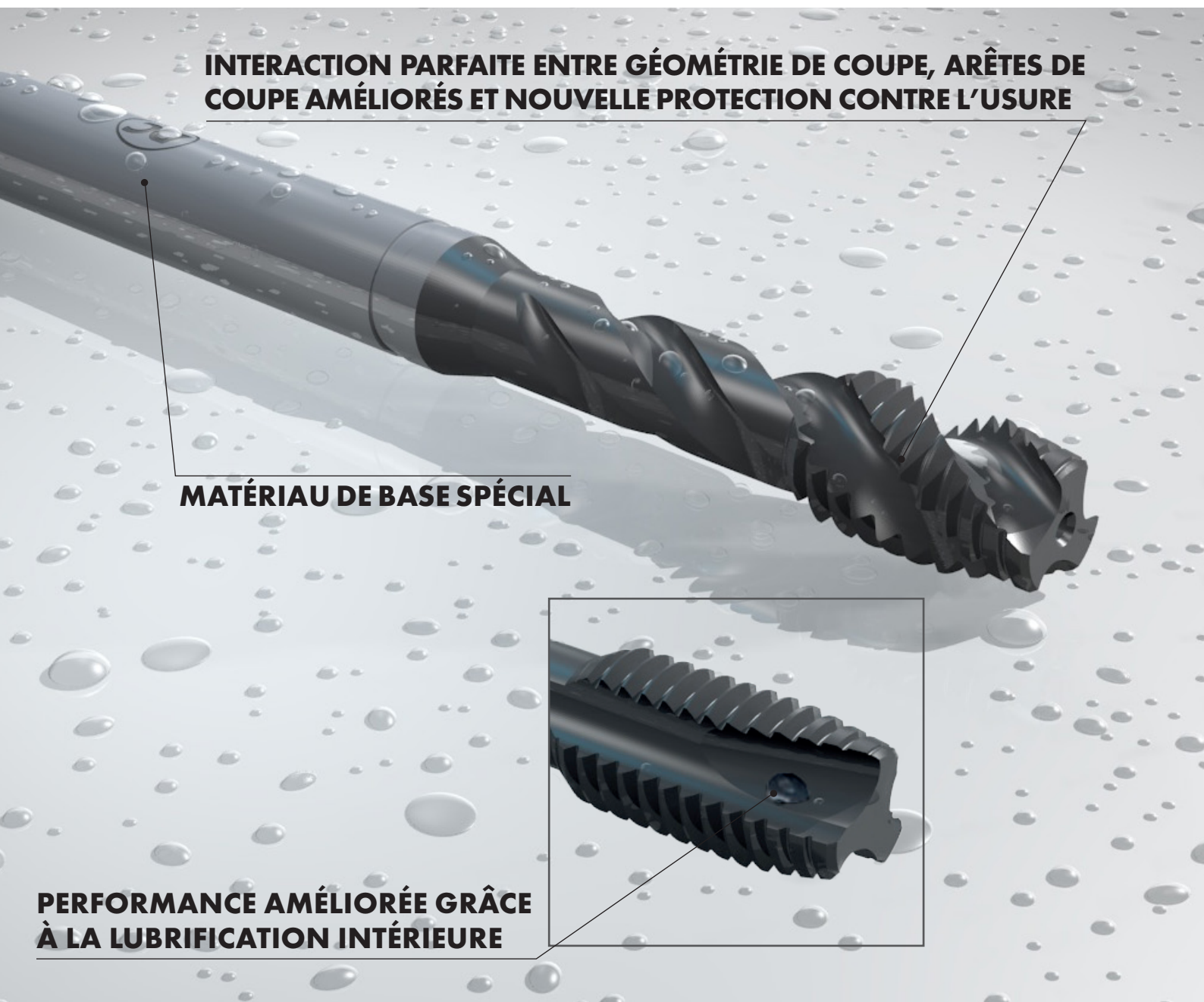
DC SWISS intègre :

FONCTIONALITÉ
POLYVALENCE

&

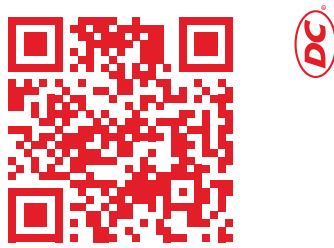
PERFORMANCE





 coupe une grande gamme de matériaux comme les aciers au carbone, aciers trempés, aciers inox, l'aluminium, la fonte, le laiton.

UNE CONSTRUCTION GÉOMÉTRIQUE INNOVANTE EN INTERACTION AVEC DES ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉS ET LA NOUVELLE PROTECTION CONTRE L'USURE PERMETTENT LE TRAITEMENT D'APPLICATIONS MULTIPLES.



DÉCOUVREZ NOTRE
VIDÉO **YOUTUBE**

Q20VS



POUR TROUS TRAVERSANTS
AVEC ENTRÉE À HÉLICE UNIQUE
GÉOMÉTRIE DE COUPE ET ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉS
PROTECTION CONTRE L'USURE

Q23VS



POUR TROUS TRAVERSANTS
AVEC ENTRÉE À HÉLICE UNIQUE
GÉOMÉTRIE DE COUPE ET ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉS
PROTECTION CONTRE L'USURE
LUBRIFICATION INTÉRIEURE AVEC SORTIES RADIALES

Q60VS



POUR TROUS BORGNES
GOIJURES HÉLICOÏDALES FORTES
GÉOMÉTRIE DE COUPE ET ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉS
PROTECTION CONTRE L'USURE

Q65VS



POUR TROUS BORGNES
GOIJURES HÉLICOÏDALES FORTES
GÉOMÉTRIE DE COUPE ET ARÊTES DE COUPE AMÉLIORÉS
PROTECTION CONTRE L'USURE
LUBRIFICATION INTÉRIEURE AVEC SORTIE FRONTALE

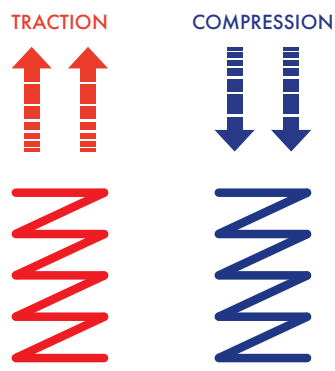


MANDRINS DE TARAUDAGE SCT ET SST



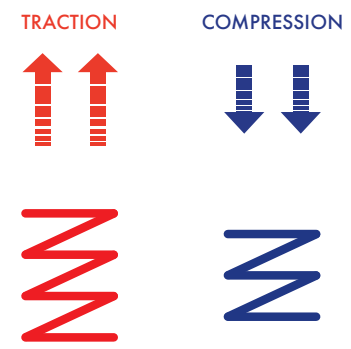
fonctionne aussi bien avec notre mandrin de compensation linéaire SCT
qu'avec le nouveau mandrin de taraudage Synchro SST

SCT
MANDRIN DE COMPENSATION
CONVENTIONNEL



NOUVEAU

SST
MANDRIN
SYNCHRO



**LUBRIFICATION INTÉRIEURE
JUSQU'À 50 BAR**

NOUVEAU

SST
MANDRIN
SYNCHRO



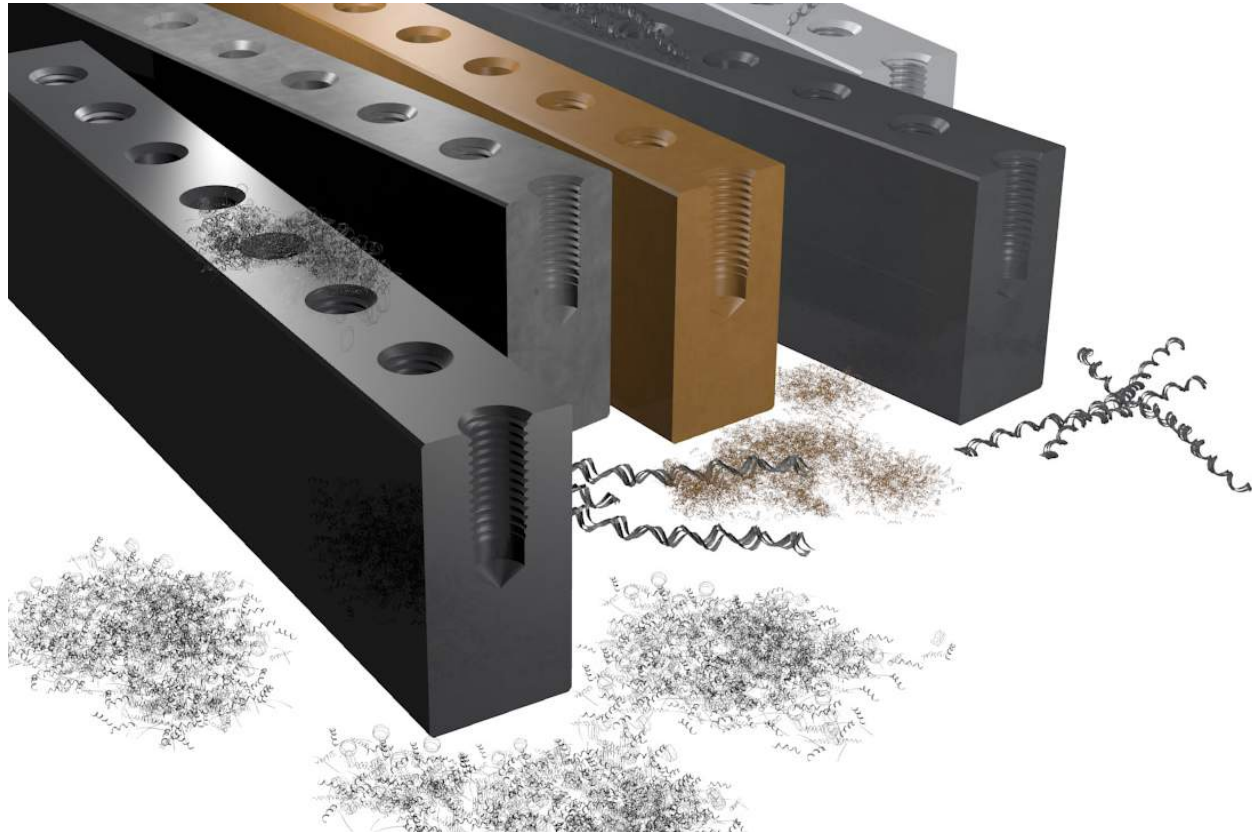
CHANGEMENT RAPIDE

- MODULAIRE
- FLEXIBLE
- ECONOMIQUE



Disponible dès avril 2019

DC APPLICATIONS
QTAP



GROUPES DE MATIÈRES	DÉSIGNATION DES MATIÈRES	
ACIERS	11	ACIERS DE DÉCOLLETAGE
	12	ACIERS DE CONSTRUCTION / CÉMENTATION
	13	ACIERS AU CARBONE
	14	ACIERS ALLIÉS <850 N/mm²
	15	ACIERS ALLIÉS / TRAITÉS >850 - <1150 N/mm²
ACIERS INOXYDABLES	21	ACIERS INOXYDABLES / SOUFRÉS
	22	AUSTÉNITIQUES
	23	FERRITIQUES ET MARTENSITIQUES <850 N/mm²
	24	FERRITIQUES ET MARTENSITIQUES >850 - <1150 N/mm²
FONTE	31	FONTE GRISE
	32	FONTE À GRAPHITE SPHÉROÏDALE ET MALLÉABLE
NICKEL	51	ALLIAGE AU NICKEL 1 <850 N/mm²
	52	ALLIAGE AU NICKEL 2 >850 - <1150 N/mm²
CUIVRE	61	CUIVRE PUR (ÉLECTROLYTIQUE)
	62	LAITON, BRONZE (COPEAUX COURTS)
	63	LAITON (COPEAUX LONGS)
ALUMINIUM MAGNÉSIUM	71	AL NON ALLIÉ
	72	AL ALLIÉ SI < 1.5 %
	73	AL ALLIÉ SI > 1.5 % - < 10 %
	74	AL ALLIÉ SI > 10 %, ALLIAGES MAGNÉSIUM
PLASTIQUE	81	MATIÈRES THERMOPLASTIQUES
	82	MATIÈRES DUROPLASTIQUES
	83	MATIÈRES PLASTIQUES RENFORCÉES PAR FIBRES

PM		PM		PM HSSE		PM HSSE	
CLASSIC	SYNCHRO	CLASSIC	SYNCHRO	CLASSIC	SYNCHRO	CLASSIC	SYNCHRO
R40		R40		R40		R40	
<2.5 x D		<2.5 x D		<2.5 x D		<2.5 x D	
Q20VS		Q23VS		Q60VS		Q65VS	
Q320VS-4	Q420VS-4	Q323VS-4	Q423VS-4	Q360VS-3	Q460VS-3	Q365VS-3	Q465VS-3
VS							
Vc (mm/min)							
11	20 - 30						
12	20 - 30						
13	16 - 24						
14	16 - 24						
15	6 - 12						
21	20 - 30						
22	6 - 12						
23	6 - 12						
24	4 - 8						
31	20 - 30						
32	20 - 30						
51	6 - 12						
52	4 - 8						
61	12 - 16						
62	25 - 35						
63	20 - 30						
71	20 - 30						
72	20 - 30						
73	20 - 30						
74	20 - 30						
81	20 - 30						
82	16 - 24						
83	8 - 16						

Les valeurs ci-dessus sont indicatives.

PM

CLASSIC

SYNCHRO

Q320VS-4

11 12 13 14 15 21

22 23 24 31 32 51

52 61 62 63 71 72

Q420VS-4

73 74 81 82 83





VS

VS



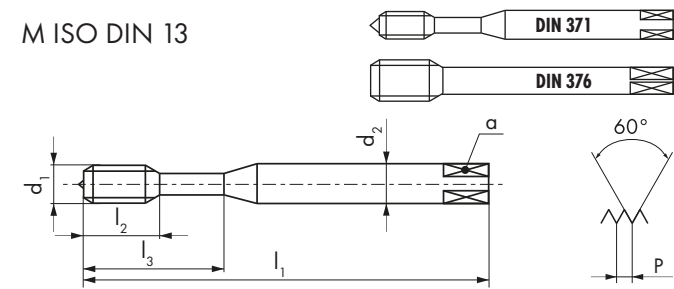












		Q320VS-4 Q420VS-4										ID	
M	d ₁	Ød ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm				6H	6H
M3	3.0	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	●	195494		
M4	4.0	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	●	195495		
M5	5.0	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	●	195496		
M6	6.0	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	●	195497		
M8	8.0	1.25	90	20.0	35	8.0	6.2	3	6.80	●	195498		
M10	10.0	1.50	100	22.0	39	10.0	8.0	3	8.50	●	195499		
M12	12.0	1.75	110	24.0		9.0	7.0	3	10.20			●	195500
M14	14.0	2.00	110	28.0		11.0	9.0	3	12.00			●	195501
M16	16.0	2.00	110	30.0		12.0	9.0	3	14.00			●	195502
M20	20.0	2.50	140	36.0		16.0	12.0	4	17.50			●	195503
M24	24.0	3.00	160	39.0		18.0	14.5	4	21.00			●	195504

≤ Ø 16

PM

> Ø 16

HSSE

CLASSIC

SYNCHRO

Q360VS-3

11 12 13 14 15 21

22 23 24 31 32 51

52 61 62 63 71 72

Q460VS-3

73 74 81 82 83





VS

VS



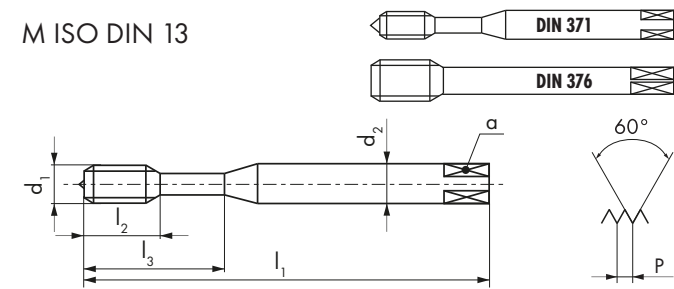






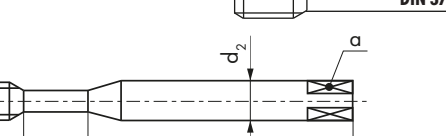






		Q360VS-3 Q460VS-3										ID	
M	d ₁	Ød ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	a mm				6H	6H
M3	3.0	0.50	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.50	●	195516		
M4	4.0	0.70	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.30	●	195517		
M5	5.0	0.80	70	9.0	25	6.0	4.9	3	4.20	●	195518		
M6	6.0	1.00	80	11.0	30	6.0	4.9	3	5.00	●	195519		
M8	8.0	1.25	90	12.5	35	8.0	6.2	3	6.80	●	195520		
M10	10.0	1.50	100	14.0	39	10.0	8.0	3	8.50	●	195521		
M12	12.0	1.75	110	14.0		9.0	7.0	3	10.20			●	195522
M14	14.0	2.00	110	14.0		11.0	9.0	3	12.00			●	195523
M16	16.0	2.00	110	18.0		12.0	9.0	3	14.00			●	195524
M20	20.0	2.50	140	24.0		16.0	12.0	3	17.50			●	195525
M24	24.0	3.00	160	27.0		18.0	14.5	4	21.00			●	195526

● En stock
● Délai de livraison : entre 3 et 6 semaines

M ISO DIN 13										
										
Q323VS-4 Q423VS-4 ID										
d ₁	Ød ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	α mm			6H 6H
M3	3.0	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	● 195505
M4	4.0	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	● 195506
M5	5.0	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	● 195507
M6	6.0	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	● 195508
M8	8.0	1.25	90	20.0	35	8.0	6.2	3	6.80	● 195509
M10	10.0	1.50	100	22.0	39	10.0	8.0	3	8.50	● 195510
M12	12.0	1.75	110	24.0		9.0	7.0	3	10.20	● 195511
M14	14.0	2.00	110	28.0		11.0	9.0	3	12.00	● 195512
M16	16.0	2.00	110	30.0		12.0	9.0	3	14.00	● 195513
M20	20.0	2.50	140	36.0		16.0	12.0	4	17.50	● 195514
M24	24.0	3.00	160	39.0		18.0	14.5	4	21.00	● 195515

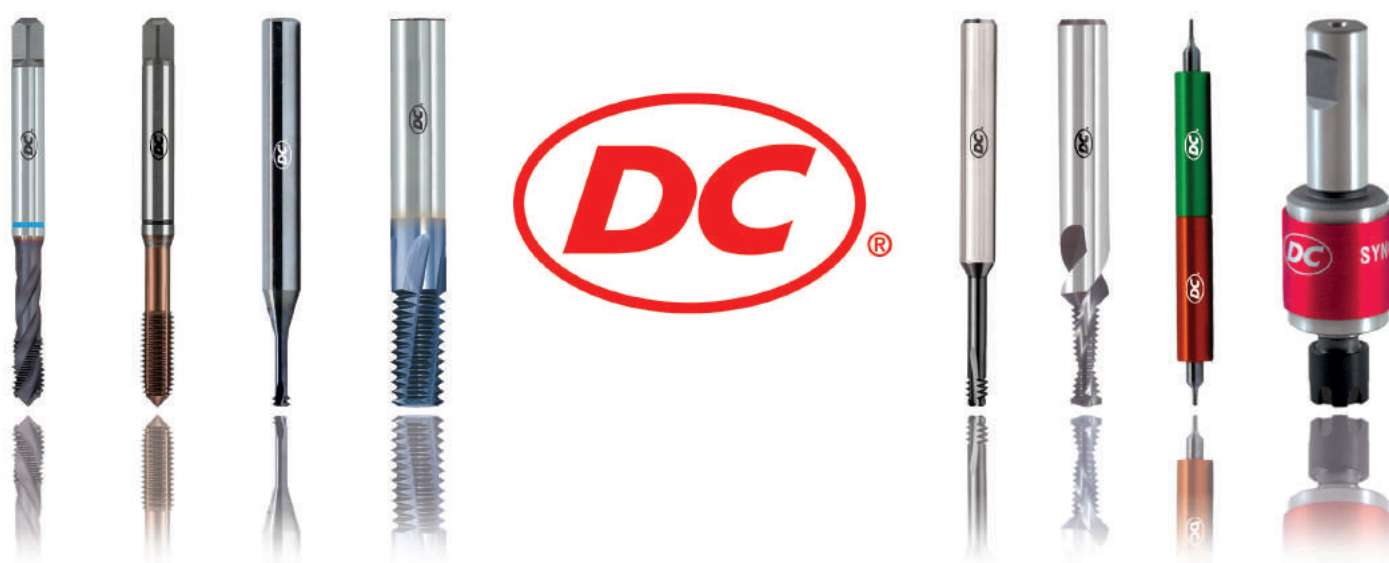
M ISO DIN 13

Q365VS-3 Q465VS-3

ID

M	d ₁	Ød ₁ mm	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	α mm			6H	6H
M3	3.0	0.50	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.50	●	195527	
M4	4.0	0.70	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.30	●	195528	
M5	5.0	0.80	70	9.0	25	6.0	4.9	3	4.20	●	195529	
M6	6.0	1.00	80	11.0	30	6.0	4.9	3	5.00	●	195530	
M8	8.0	1.25	90	12.5	35	8.0	6.2	3	6.80	●	195531	
M10	10.0	1.50	100	14.0	39	10.0	8.0	3	8.50	●	195532	
M12	12.0	1.75	110	14.0		9.0	7.0	3	10.20			● 195533
M14	14.0	2.00	110	14.0		11.0	9.0	3	12.00			● 195534
M16	16.0	2.00	110	18.0		12.0	9.0	3	14.00			● 195535
M20	20.0	2.50	140	24.0		16.0	12.0	3	17.50			● 195536
M24	24.0	3.00	160	27.0		18.0	14.5	4	21.00			● 195537

dcswiss.com



DC SWISS SA
Grand-Rue 19
CH - 2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch

DC Nano Tools
Grand-Rue 19
CH - 2735 Malleray
Tel. + 41 32 491 63 63
info@dcswiss.ch

 **SWISSMADE**

DC Swiss GmbH
Grasseggertstrasse 125
DE - 50737 Köln
Tel. + 49 221 995 532 0
info@dcswiss.de

DC Swiss s.r.l
Via Canova 10
IT - 20017 Rho
Tel. + 39 02 669 40 41
info@dcswiss.it

DC Swiss UK Ltd
9 Orgreave Road
UK - Sheffield S13 9LQ
Tel. + 44 114 293 90 13
info@dcswiss.co.uk

DC Swiss China
1988 Dongfang Road
CN - Shanghai 200125
Tel. + 86 (0)21 610 96 296
info@dcswiss.cn