

# Testez notre nouveau foret à grand rendement Nirox

Commander maintenant!

**Avec le foret à grand rendement Nirox, il est possible de maîtriser facilement des profondeurs de perçage jusqu'à 9xd, même sans arrosage au centre.**

Il est parfois difficile de percer des micro-trous dans des matériaux durs et très résistants car l'arrosage par le centre n'est pas toujours possible, parfois à cause du diamètre ou à cause de l'équipement de la machine. Alors que la tendance vers des trous toujours plus petits et plus profonds se poursuit, nous avons développé le foret à grand rendement Nirox.

Après de multiples essais dans divers matériaux, le foret à grand rendement Nirox a entièrement été redessiné et est maintenant prêt à l'emploi. Le perçage a été testé avec succès dans des matériaux courants et également dans des matériaux exotiques tels que divers alliages d'Inconel, Waspaloy et Udimet.

La gamme couvre tous les 0.05 mm de  $\varnothing$  0.30 à 3.00 mm.

La géométrie de l'angle de pointe spécialement rectifiée et revisité ainsi qu'un nouveau type d'angle de guidage ont été entièrement repensés. L'angle de l'hélice dégressif, quant à lui, est utilisé depuis des décennies et n'a été que légèrement optimisé. Les goujures hautement polies génèrent un flux de copeaux optimal, qui à leur tour contribuent à maintenir une longue durée de vie de l'outil et permet de grandes profondeurs de passes. Le corps renforcé augmente la stabilité et dissipe de manière fiable les vibrations générées. Le revêtement TiAlSiN, garantit une protection fiable des arêtes de coupe, même à des températures d'usinage hautement élevées.

